

# Vitamin-B-Komplex, 60St

Hochdosiert mit allen 8 B-Vitaminen. Für Konzentration, Nerven und Energiestoffwechsel



<b>Artikelnummer</b> 1295	<b>GTIN-Stück</b>  4 011246 012951	<b>GTIN-Verpackung</b>  4 011245 610554	<b>eco-ID</b> 138016	
------------------------------	--	---	-------------------------	--

## Marke

Bakanasan



## Qualität

neufarm vegan

## Zutaten

Überzugsmittel  
Hydroxypropylmethylcellulose,  
Nicotinamid,  
Calcium-D-pantothenat,  
Pyridoxinhydrochlorid, Riboflavin,  
Thiaminmononitrat,  
Pteroylmonoglutaminsäure,  
Cyanocobalamin, D-Biotin.  
*Dieses Produkt ist nicht aromatisiert.*

## Allgemeines

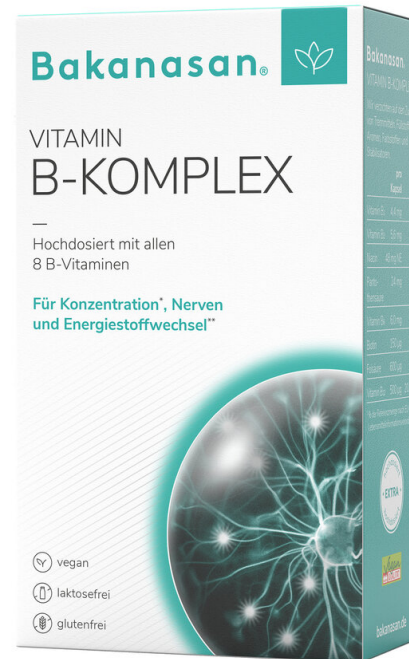
Acht B-Vitamine für Nerven- und Leistungskraft

## Kurzbeschreibung

Starke körperliche und geistige Beanspruchung (Stress) sowie Schwangerschaft und Stillzeit können den Vitamin-B-Bedarf erhöhen. B-Vitamine werden im Stoffwechsel jeder Zelle benötigt, da sie als unverzichtbare Bestandteile wichtiger enzymatischer Vorgänge wirken. BAKANASAN Vitamin-B-Komplex ergänzt daher die Nahrung mit allen acht B-Vitaminen.

## Anwendung

Erwachsene nehmen einmal täglich 1 Kapsel unzerkaut mit einem Glas Wasser ein.



# Vitamin-B-Komplex, 60St

*Hochdosiert mit allen 8 B-Vitaminen. Für Konzentration, Nerven und Energiestoffwechsel*



## Artikelnummer

1295

## GTIN-Stück



4 011246 012951

## GTIN-Verpackung



4 011245 610554

## eco-ID

138016



## Hinweise zur Handhabung oder Verwendung

B-Vitamine werden im Stoffwechsel jeder Zelle benötigt und sind somit unverzichtbar für den Körper. Starke körperliche und geistige Beanspruchung, wie Stress können den Vitamin-B-Bedarf erhöhen.

BAKANASAN Vitamin B-Komplex unterstützt den Körper mit allen acht B-Vitaminen:

- Extra hochdosiertes Vitamin B12 trägt zur Verringerung von Ermüdung und Müdigkeit bei
- Pantothensäure (Vitamin B5) leistet einen Beitrag zur Aufrechterhaltung einer normalen geistigen Leistung
- Biotin, Niacin, Vitamin B1, B2, B6 und B12 unterstützen einen normalen Energiestoffwechsel und tragen zu einer normalen Funktion des Nervensystems bei
- Vitamin B1 unterstützt eine normale Herzfunktion

## Sonstige Hinweise

Dieses Nahrungsergänzungsmittel ist kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und eine gesunde Lebensweise. Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrmenge nicht überschreiten. Bewahren Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf. Für Schwangere nicht geeignet.

## Verzehrsempfehlung

Erwachsene nehmen einmal täglich 1 Kapsel unzerkaut mit einem Glas Wasser ein.

## Kategorie der Stoffe

B-Vitamine

## Weitere Eigenschaften

vegan ✓ vegetarisch ✓ alkoholfrei ✓

# Vitamin-B-Komplex, 60St

Hochdosiert mit allen 8 B-Vitaminen. Für Konzentration, Nerven und Energiestoffwechsel



<b>Artikelnummer</b> 1295	<b>GTIN-Stück</b>  4 011246 012951	<b>GTIN-Verpackung</b>  4 011245 610554	<b>eco-ID</b> 138016	
------------------------------	---	--	-------------------------	---

## Warengruppenspezifische Angaben

**Rechtlicher Status**..... Nahrungsergänzungsmittel  
**Darreichungsform**..... Kapseln  
**Altersbeschränkung**..... Freigegeben ab 18 Jahren

## Qualität

**Weitere Qualitätskriterien und Labels**..... neuform vegan

## Gesetzliche Angaben

**Zusatzstoffe, Rechtlicher Hinweis**..... die angegebene empfohlene tägliche Verzehrsmenge darf nicht überschritten werden  
**Rechtlicher Hinweis Ergänzung**..... Dieses Nahrungsergänzungsmittel ist kein Ersatz für eine ausgewogene und abwechslungsreiche Ernährung und eine gesunde Lebensweise. Die angegebene empfohlene tägliche Verzehrsmenge nicht überschreiten. Bewahren Sie dieses Produkt außerhalb der Reichweite von Kindern auf.  
**Rechtliche Bezeichnung des Produkts**..... Nahrungsergänzungsmittel mit B-Vitaminen  
**Inverkehrbringer**..... roha arzneimittel GmbH, Rockwinkeler Heerstraße 100, D-28355 Bremen

## Hinweise zu Gesundheitsprodukten

**Umrechnung des Inhalts**..... 60 Kapseln = 19,5 g

## Portionsangaben

**Portionsbeschreibung**..... 1 Kapsel  
**Portionsgröße**..... 0,325 g  
**Portion Packung**..... 60

## Vitamine & Mineralien bezogen auf 0,325 g = 1 Kapsel

**Thiamin B1**..... 4,4 mg  
**Riboflavin B2**..... 5,6 mg  
**Niacin B3**..... 48 mg  
**Panathothensäure B5**..... 24 mg  
**Vitamin B6**..... 6 mg  
**Vitamin B12**..... 500 µg  
**Biotin H**..... 150,00 µg  
**Folsäure**..... 600 µg

## Vitamine & Mineralien Tagesbedarf ( %) bezogen auf 0,325 g = 1 Kapsel

**Thiamin B1**..... 400,00 %  
**Riboflavin B2**..... 400,00 %  
**Niacin B3**..... 300,00 %  
**Panathothensäure B5**..... 400,00 %  
**Vitamin B6**..... 429,00 %  
**Vitamin B12**..... 20000,00 %  
**Biotin H**..... 300,00 %  
**Folsäure**..... 300,00 %

# Vitamin-B-Komplex, 60St

Hochdosiert mit allen 8 B-Vitaminen. Für Konzentration, Nerven und Energiestoffwechsel



<b>Artikelnummer</b> 1295	<b>GTIN-Stück</b>  4 011246 012951	<b>GTIN-Verpackung</b>  4 011245 610554	<b>eco-ID</b> 138016	
------------------------------	---	--	-------------------------	---

## Angaben zur VE (VerbrauchsEinheit / Einzel)

Verpackungsart ..... Faltschachtel  
Verpackungsmaterial ..... Pappe  
Bezeichnung der Einzelstücke ..... Kapsel

## Preise und Konditionen

Pfand ..... nein

## Sonstiges

PZN ..... 11617755

## Weblinks

[Produktbeschreibung auf www.bakanasan.de](http://www.bakanasan.de)

