



Bio-Hofkäse mild Laib, ca.4kg



Artikelnummer 001	GTIN-Stück  4 280001 355118	GTIN-Verpackung	eco-ID 173765	
-----------------------------	---	------------------------	-------------------------	---

Marke

Der Engelnhof



Qualität

Bioland, EU Bio-Logo, Deutsche Landwirtschaft



Öko-Kontrollstelle

DE-ÖKO-006 | ABCERT

Zollrechtliche Herkunft

Deutschland (DE)

Zutaten

KUHMILCH*, Käsereikultur, Lab, Siedesalz.

enthält folgende allergene Zutaten: Milch

* = Zutaten aus ökol. Landbau, ** = Zutaten aus

biol.dynamischem Anbau, *** = aus anerkannt ökologischer Aquakultur, **** = aus Wildfang



Allgemeines

Bio-Hofkäse aus eigener Produktion das ist unser tägliches Brot.

Wir sind ein mit der Silbernen Olga ausgezeichnete Bio-Milchviehbetrieb, der eine eigene Hofkäserei im Jahr 2002 in Papenburg erbaute. Mit Eröffnung im gleichen Jahr haben wir die Entwicklung unseres Hofkäses vorangetrieben und sind fortan in Produktion gegangen.

Unseren legendären Moorkäse haben wir sechs Jahre später, im Jahr 2008, entwickelt. Im Jahr 2015 haben wir mit der Käseproduktion im Wachsmantel begonnen. Und erst im letzten Jahr konnten wir unser Sortiment mit der Produktion eines Käses nach Tilsiter Art erweitern.

Besonderheiten

Ein handwerklich, aus eigener Rohmilch, hergestellter Käse.

Rezept, Zubereitung

Käsesticks

Verarbeitungshinweis

Den Käse ½ Stunde vor dem Genuss aus dem Kühlschrank nehmen, damit er sein volles Aroma entfalten kann.

Hinweise zur Handhabung oder Verwendung

Ideal als Frühstückskäse

Vorsichtsmaßnahmen

Da die für unseren Käse verwendete Milch weder thermisch noch mechanisch keimreduzierend behandelt wird, raten wir schwangeren Frauen und Kleinkindern vom Verzehr ab.



Bio-Hofkäse mild Laib, ca.4kg



Artikelnummer 001	GTIN-Stück  4 280001 355118	GTIN-Verpackung	eco-ID 173765	
-----------------------------	---	------------------------	-------------------------	---

Herstellung

Wir betreiben unsere Käserei nach alter Tradition. Wenn Milch sauer wird und sich nach und nach alle festen Bestandteile von den flüssigen trennen, dann reift Käse. In der Käseherstellung beschleunigen wir dieses Prinzip durch unser Wissen und unsere Erfahrung. Milchsäurebakterien sorgen im ersten Schritt dafür, dass das morgenwarme Rohmilchgemisch unserer eigenen Milchkühe reift. Mit Lab wird es im Anschluss zum Gerinnen gebracht. In der Fachsprache bezeichnet man diesen Vorgang als „Dicklegen“. Je nach Käseart kann das „Dicklegen“ bis zu mehreren Stunden andauern. Die sogenannte „Dickete“ oder „Gallerte“ entsteht. Ist die richtige Festigkeit erreicht, wird der Käse mit einer Käseharfe in mehrere Stücke zerteilt. Diesen Vorgang nennt man übrigens „Käsebruch“. Je kleiner der „Käsebruch“ je mehr Molke tritt aus dem Käse heraus. Je mehr Molke aus dem Käser austritt, je härter wird das Endprodukt. Wenn der Käser das Go zur Abfüllung in die sortentypischen Käseformen gibt, wird durch wenden und abtropfen die verbliebene Molke vom Käsebruch getrennt. Der Käse ist fast fertig, muss aber noch ruhen. Die anschließende Zeit der Reifung kann je nach Sorte und Geschmack Wochen oder Monate dauern.

Lager- und Aufbewahrungshinweis

Trocken und kühl bei +8°C lagern.

Allergiehinweise

enthalten: Milch, Laktose

nein: Schwefeldioxid und Sulfite > 10mg/kg



Bio-Hofkäse mild Laib, ca.4kg



Artikelnummer 001	GTIN-Stück  4 280001 355118	GTIN-Verpackung	eco-ID 173765	
-----------------------------	---	------------------------	-------------------------	---

Warengruppenspezifische Angaben

Rechtlicher Status	Lebensmittel
Milchart	Kuh
Rohmilch	ja
Wärmebehandlung	keine
Käsegruppe	Schnittkäse
Fett i. Tr.	mindestens 50 %
mindestens	ja
Produzent	Engelnhof Papenburg
Art der Reifung	foliengereift
Labart	Kälberlab
Salzart	Siedesalz
Rinde verzehrbar	ja
Rinde	ohne Rinde
Haltbarmachung	vakuuiert

Qualität

Bio-Erzeugnis	ja
Staatliche Siegel	EU Bio-Logo
Länderzusatz des EU-Logos	Deutsche Landwirtschaft
Öko-Kontrollstelle	DE-ÖKO-006
Welcher Standard wird erfüllt	Bioland

Gesetzliche Angaben

Zusatzstoffe, Rechtlicher Hinweis	Keine deklarationspflichtigen Zusatzstoffe vorhanden
Inverkehrbringer	Engelnhof GmbH & Co. KG, Lerchenweg 12, D-26871 Papenburg

Nährwerte & Analyseergebnisse bezogen auf 100 g

Energie kJ / kcal	1685 kJ / 406 kcal
Fett	33,5 g
davon gesättigte Fettsäuren	19,97 g
Kohlenhydrate	<0,5 g
davon Zucker	<0,05 g
Eiweiß	24,9 g
Salz	1,73 g

Angaben zur VE (VerbrauchsEinheit / Einzel)

Verpackungsart	Laib
Verpackungsmaterial	Kunststoff